



PRESSO FONDERIE s.r.l.

Realizzazione di particolari pressofusi grezzi in lega di alluminio su specifica del cliente, mediante le fasi di: pressofusione, tranciatura, molatura, limatura, sabbiatura e confezionamento. Assistenza e gestione stampi

Loc. Pian dell'Olmino, 49 - 53034 COLLE DI VAL D'ELSA (SI) Italy
Tel. 0577 929127 - Fax 0577 928260
www.pressofonderie.it - E-mail: info@pressofonderie.it
Cod. Fisc. / P. Iva 00352490528 - Numero R.E.A. 76989 - Export SI 006403
Registro Imprese di Siena N. 00352490528 - Cap. Soc. € 51.480 i.v.



POLITICA INTEGRATA QUALITA'-AMBIENTE-SICUREZZA

Presso Fonderie nasce nel 1966 ad opera di Viviano Viviani che negli anni ha poi lasciato ai figli, nonché ai nipoti, la gestione dell'azienda la quale ad ancor oggi si occupa della realizzazione di particolari pressofusi in lega di alluminio, su specifica del cliente, per importanti marchi di livello nazionale ed internazionale.

Pressofusione, tranciatura, molatura sabbiatura, lavorazioni meccaniche, imballaggio, assistenza e gestione stampi sono i processi che costituiscono il cuore pulsante dell'azienda. In relazione a tali processi l'azienda ha implementato e mantenuto negli anni il proprio Sistema di Gestione integrato per la Qualità, l'Ambiente e la Sicurezza (QAS) ex UNI EN ISO 9001, UNI EN ISO 14001, UNI ISO 45001, regolamento EMAS, quale scelta strategica della Direzione per garantire la sostenibilità nel tempo di Presso Fonderie.

La Direzione aziendale è convinta che un'attenta valutazione dei rischi e delle opportunità nonché l'analisi dei fattori del contesto di riferimento e delle aspettative delle principali parti interessate, siano fondamentali per l'attuazione di scelte operative e strategiche che consentano di restare sul mercato in modo competitivo ed etico **in linea con i principi e gli obiettivi di cui a seguire:**

- ✓ Lavorare in efficienza, garantire la qualità del servizio, contenendo così le non conformità e raggiungendo la soddisfazione dei clienti;
- ✓ Rispettare l'ambiente attraverso l'adozione di soluzioni tecniche ed operative per prevenire e ridurre gli impatti ambientali, contenendo così le risorse impiegate, i rifiuti prodotti e le proprie emissioni di CO₂;
- ✓ Ridurre al minimo gli impatti esterni generati dall'attività produttiva con particolare riferimento all'impatto acustico, alla contaminazione del suolo e sottosuolo e all'inquinamento atmosferico, anche attraverso l'installazione di apparecchi ed impianti di ultima generazione e loro periodica manutenzione;
- ✓ Ridurre al minimo i consumi energetici attraverso l'impiego di nuove tecnologie nei diversi reparti e fasi produttive, ad esempio investendo su macchinari per ridurre i consumi di metano come forni fusori centralizzati;
- ✓ Tutelare la salute e sicurezza dei lavoratori anche attraverso la consultazione e partecipazione loro e dei loro rappresentanti, con il fine unico di minimizzare i rischi residui delle lavorazioni che derivano in particolare dalle alte temperature dell'alluminio per il rischio di ustione diretta, dall'operazione di scorificazione dei bagni di fusione, dalle operazioni di cambio stampo, dalla movimentazione ed immagazzinamento di materia prima, semilavorati e prodotti finiti, dalle bave taglienti dei prodotti pressofusi, dai movimenti ripetitivi, e dall'esposizione al rumore e alle vibrazioni generate dalle varie attività produttive;
- ✓ Rilevare e monitorare sistematicamente i propri aspetti di salute e sicurezza sul lavoro con particolare attenzione al rispetto delle prescrizioni da parte di tutto il personale, all'esposizione al rumore, al mantenimento dell'ordine interno, alla sicurezza di tutte le attrezzature di lavoro, alla corretta movimentazione e stoccaggio di materiali ed al puntuale e corretto utilizzo dei Dispositivi di Protezione Individuale;
- ✓ Effettuare periodiche simulazioni delle situazioni di emergenza identificate al fine di garantire la pronta messa in sicurezza degli operatori e di tutto il personale presente sul sito in caso di accadimento;
- ✓ Porre attenzione alle aspettative del cliente, lavorare per il suo accrescimento attraverso un'attenta analisi in fase di sviluppo di nuovi prodotti così come nella definizione delle specifiche degli ordini relativi a forniture consolidate;
- ✓ Curare la qualifica e selezione dei fornitori e dei manutentori esterni così che possano fornire materiali e servizi in linea con le aspettative;
- ✓ Garantire la propria attenzione a tutte parti interessate interne ed esterne, mantenendo rapporti aperti e costruttivi con la Pubblica Amministrazione, con le comunità e con gli individui che abbiano un legittimo interesse nelle prestazioni aziendali in termini di salute e sicurezza sui luoghi di lavoro, rispetto dell'ambiente, performance qualitative;
- ✓ Garantire condizioni di lavoro salubri e sicure in modo da eliminare i pericoli e ridurre i rischi, gli infortuni e le malattie professionali;
- ✓ Sviluppare e mantenere la competenza e la consapevolezza del personale rispetto al proprio ruolo e alle proprie responsabilità, anche attraverso l'organizzazione di momenti formativi su tematiche come la raccolta differenziata dei rifiuti, l'utilizzo delle nuove tecnologie per aumentare la produttività e la competitività - industria 4.0, i lavori in prossimità di impianti elettrici, la copertura di tutti i ruoli aziendali per le procedure di emergenza,
- ✓ Impegnarsi per il miglioramento continuo del sistema di gestione integrato, sviluppando un approccio metodologico incentrato sulla raccolta sistematica dei dati e sulla loro puntuale analisi;



PRESSO FONDERIE s.r.l.

Realizzazione di particolari pressofusi grezzi in lega di alluminio su specifica del cliente, mediante le fasi di: pressofusione, tranciatura, molatura, limatura, sabbiatura e confezionamento. Assistenza e gestione stampi

Loc. Pian dell'Olmino, 49 - 53034 COLLE DI VAL D'ELSA (SI) Italy
Tel. 0577 929127 - Fax 0577 928260
www.pressofonderie.it - E-mail: info@pressofonderie.it
Cod. Fisc. / P. Iva 00352490528 - Numero R.E.A. 76989 - Export SI 006403
Registro Imprese di Siena N. 00352490528 - Cap. Soc. € 51.480 i.v.



POLITICA INTEGRATA QUALITA'-AMBIENTE-SICUREZZA

- ✓ Adoperarsi per il rispetto delle prescrizioni legislative applicabili e degli impegni volontari sottoscritti attraverso lo svolgimento di audit periodici, l'informazione e formazione degli operatori, la condivisione delle informazioni e comunicazione circa le prestazioni e le non conformità rilevate;
- ✓ Effettuare la periodica analisi del processo produttivo e dei relativi processi con ottimizzazione del layout produttivo al fine di ottimizzare i flussi operativi e ridurre i rischi legati alla sicurezza, alla qualità del prodotto e ai possibili rischi emergenziali;

L'organizzazione si impegna inoltre a diffondere la propria Politica Aziendale a tutto il personale e a tutti gli stakeholders che ne facciano richiesta e a rendere disponibile all'esterno tutte le informazioni sul proprio Sistema di gestione QAS al fine di rendere quanto più trasparente possibile la propria attività aziendale e aumentare la sensibilità su tali tematiche.

Con cadenza regolare vengono effettuati, da parte dei Responsabili delegati dalla Direzione, audit sul Sistema di Gestione QAS, al fine di verificarne l'attuazione e l'efficacia nel raggiungere gli obiettivi previsti.

La presente politica Aziendale sarà riesaminata periodicamente da parte della Direzione al fine di verificarne l'adeguatezza.

Colle di Val d'Elsa, 30 aprile 2024

Stefano Turchetti

[Signature]

Borella Umberto